

B.5 Praktiske opgaver RØR

Prøverne afvikles efter de i DS 2383 og de i denne SBC gældende regler.

Til den praktiske prøve er afsat max. 10 timer.

Opgaverne nr. 2 og 5 kræver en medhjælper (kollega fra holdet), men svejsningerne foregår på eksaminandens ansvar.

B.5.1 Kriterier for bedømmelse af praktiske opgaver RØR

Opgaverne vurderes efter kriterierne i DS 2383 og i denne SBC (Anneks E og F). Bedømmelsen foretages af en person fra en inspektionsvirksomhed, der er uafhængig af plastsvejseskolen og godkendt af Certificeringsudvalget. For at have bestået den praktiske del må eksaminanden højst have ÷ 5 points, og der skal mindst forefindes en fejlfri svejsning inden for hver svejsemetode.

Hver svejsers bedømte prøver skal opbevares samlet og med tydelig mærkning (navn - dato for prøve og lignende) af plastsvejseskolen i 6 måneder fra bedømmelsesdatoen.

Anvisning på vurdering og pointgivning:

Generelt: For hver påvist fejl efter "Kriterier for visuel bedømmelse", Anneks E og F, udløses 1 fejl.
Forkert valg af materialer, tilsatsmateriale eller procedurefejl giver **1 fejl** pr. opgave, som tillægges evt. fejl jf. bedømmelsen under hver enkelt opgave. Ved bedømmelsen tages der hensyn til eventuelle følgeskader.

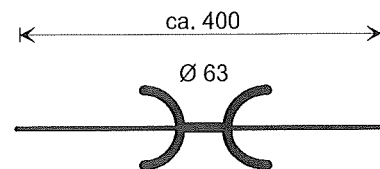
OPGAVER

Alle mål er i mm

Muffesvejsning

RØR 1 (PP)

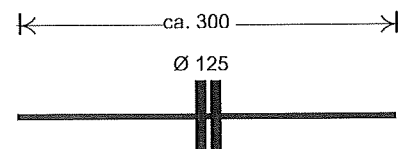
Fejl efter "Kriterier for visuel bedømmelse"
(Anneks E) (max. 2 fejl).

**Stuksvejsning**

RØR 2 (PE 100)

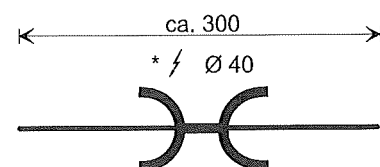
Den aktuelle svejsekraft udregnes af svejseren

Fejl efter "Kriterier for visuel bedømmelse"
(Anneks E) (max. 1 fejl).

**El-muffesvejsning**

RØR 3 (PE)

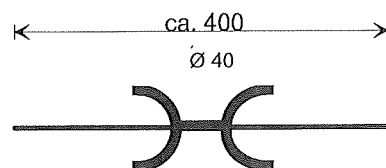
Fejl efter "Kriterier for visuel bedømmelse"
(Anneks E). Manglende mærkning af
indstiksdybde eller tid for endt svejsning
½ fejl (max. 1½ fejl).



*Muffefabrikat kan varieres.
Rørene skal forberedes med
parketskraber

Muffesvejsning (hånd)

RØR 4 (PP)



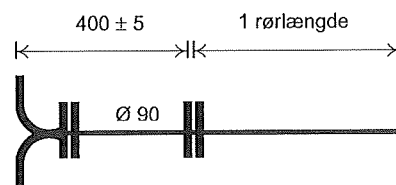
Fejl efter "Kriterier for visuel bedømmelse"
(Anneks E) (max 2 fejl).

Stuksvejsning med flange

RØR 5. (PE til gas/vand **) (SDR 11)
Den aktuelle svejsekraft udregnes af svejseren

**) Plastsvejskyndig undervisers valg

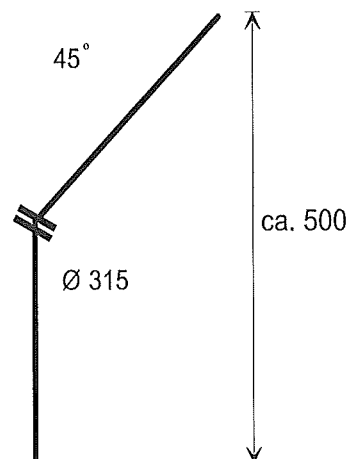
Fejl efter "Kriterier for visuel bedømmelse"
(Anneks E). Forkert valgt svejsekraft eller
brugervejledning 1 fejl. Målfejl 1 fejl (max. 2 fejl).

**Stuksvejsning**

RØR 6. (PE-kapperør)

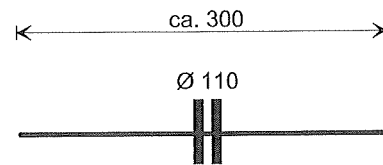
Den aktuelle svejsekraft udregnes af svejseren

Fejl efter "Kriterier for visuel bedømmelse"
(Anneks E). Vulstbredden måles kun top/bund.
Forkert anvendt svejsekraft 1 fejl (max. 1 fejl).



Stuksvejsning

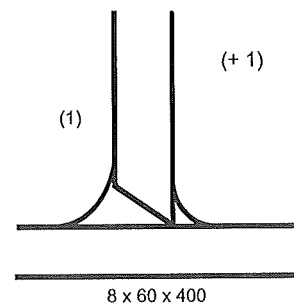
RØR 7. (PE) (PN 3,2 - SDR 33)



Fejl efter "Kriterier for visuel bedømmelse"
(Anneks E)
Skævhed ved svejsningen større end 5 grader $\frac{1}{2}$ fejl
(max. 1 fejl).

Extrudersvejsning

RØR 8. (PE)



De første 50 mm i hver ende medregnes ikke.
Fejl efter "Kriterier for visuel bedømmelse"
(se Anneks F). Emnet deles efter anvisning.

Manglende gennemsvejsning 1 fejl.
Kraftig skævhed $> 10^\circ$ $\frac{1}{2}$ fejl (max. 2 fejl).

B.5.2 Omprøvning RØR

Består eksaminanden ikke den praktiske prøve, men har klaret den teoretiske, kan vedkommende efter aftale med den aktuelle skole og censor gå op til en fornyet praktisk prøve i forbindelse med et recertificeringskursus. Dog skal dette ske inden for 3 måneder efter 1. prøveafleggelse.